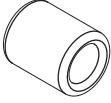
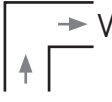
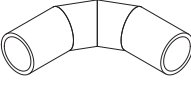
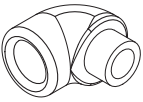
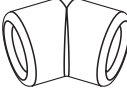
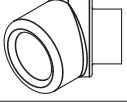
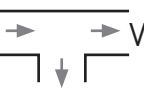
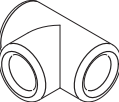
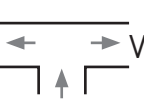
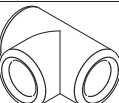
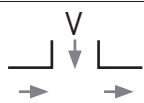
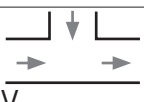
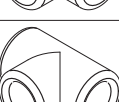
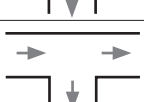
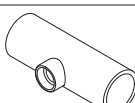


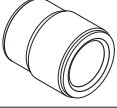
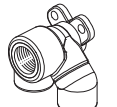
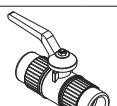
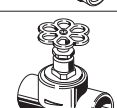
Kayıp katsayısı z aquatherm green - & aquatherm blue - ek parçaları

Akış hızı için v formül sembolü, ek parçadaki belirleyici referans hızının konumunu gösterir.

Ek parça	Çizim	Grafik gösterim	z-Değeri																			
			16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250	315	355	400	450	500	630
Manşon			0,8	0,5	0,5	0,7	0,9	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Dirsek 90°			2	1,3	1,2	2	1,9	0,5	0,5	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7						
Segment Dirsek 90°																	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Dirsek 90° iç/dış			2,0	1,3	1,2	2	1,9															
Açı/Dirsek 45°				1,9	1,9	0,5	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4						
Dirsek 45°														0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
Dirsek 45° iç/dış				1,9	1,9	0,5	0,4															
T parçası Geçiş Akış ayrılması			1,1	0,9	0,9	0,9	0,6	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
T parçası Karşı akış Akış ayrılması			0	0,3	0,3	0,4	0,7	0,7	1,1	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
T parçası branşman Akış ayrılması			2	1,9	1,8	1,8	1,6	1,6	1,6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
T parçası Geçiş Akış birleşmesi			3,8	3,5	3,2	3,2	3	3,2	3,2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
T parçası Karşı akış Akış birleşmesi			2,2	2,3	2,3	2	1,6	1,9	1,9	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
T parçası Branşman Akış ayrılması			2,4	2,6	1,4	2,3	1,8	1,2	1,1	1,2	1,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
Redüksiyonlu te (semer tekniği)			Redüksiyonlu T parçalarında, hesaplanacak akış yolu için redüksiyonlu T parçasının en küçük ölçüsündeki orijinal T parçasının direnç değeri kullanılır.																			
Redüksiyonlu te																						

(= akış yönü)

Kayıp katsayısı z aquatherm green - & aquatherm blue - ek parçaları ____

Ek parça	Çizim	Grafik gösterim	z-Değeri																			
			16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250	315	355	400	450	500	630
Redüksiyon			2.4	1.9	1.9	1.9	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
Duvar dirseği				3.7	3.7																	
Duvar dirseği				3.5	3.5																	
Duvar dirseği				2	2																	
Kesme vanası/ eğik vana				2	2	2	2															
Küresel vana				0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3								
Vidalı kapama glob vana				7	7	7	7															

(= akış yönü)

Kaynak: DIN 1988 Bölüm 300

$$Z = \frac{\xi v^2 \delta}{2}$$

Z = Basınç kaybı [Pa]

v = Akış hızı [m/s]

z = Ek parçanın kayıp katsayısı

d = Akışkan yoğunluğu [kg/m³]

KV = 1 bar basınç farkında su [5–30 °C] hacimsel debisi [m³ /h]

Not: Basınç kaybını (mbar) olarak bulmak için sonuç 100 faktörüne bölünmelidir (100Pa = 1 mbar).